

فهرست مطالب

۲	 بهترین روش برای خرید ظروف آلومینیومی با کیفیت چیست؟
۲	 اول: ضخامت ورق
۲	 دوم: آلیاژ ورق
۲	 سوم: طراحی ظروف
۴	 چهارم: یکنواختی فویل آلومینیوم
۵	 پنجم: پارامتر جدایشوندگی ظروف
۵	 ششم: روغن استفاده شده.

بهترین روش برای خرید ظروف آلومینیومی با کیفیت چیست؟



استحکام و کیفیت ظروف آلومینیومی به عوامل زیر ارتباط دارد.

اول: ضخامت ورق

استحکام ظروف آلومینیومی مستقیماً با ضخامت فلز یا همان ورق آلومینیومی نازکی که در تولید ظروف یکبارمصرف آلومینیومی استفاده می‌شود ارتباط دارد. هرچه ضخامت ورق بالاتر باشد، استحکام ظروف بیشتر خواهد بود.

دوم: آلیاژ ورق

تشخیص این موضوع با چشم غیرمسلح تقریباً غیرممکن است، ولی به طور کلی می‌توان برخی مشخصه‌ها را زیر نظر گرفت؛ از قبیل براق و صیقلی بودن سطح، نرمی یا خشکی ظروف.

سوم: طراحی ظروف

آیا تا به حال دقت کرده‌اید که در ساخت کانال‌های کولر، روی سطوح کانال دو خط مورب ایجاد می‌کنند؟ یا در گذشته هنگام ساخت و ساز ساختمان، تیرآهن‌ها را به شکل خاصی برش می‌دادند و دوباره همان تیرآهن را با ابعاد

مفروض به هم جوش می‌دادند، به نحوی که یک حفره شش‌ضلعی در تیرآهن خالی می‌ماند و ارتفاع بال تیرآهن بیشتر می‌شد.



این‌ها نمونه‌هایی از تأثیر نوع طراحی در افزایش استحکام هستند. همین موضوع در طراحی ظروف آلومینیومی نیز اهمیت دارد.

نوع طراحی کفه ظروف؛ اینکه آیا کف ظرف خط دارد یا ندارد، چند خط دارد، زاویه دیواره‌ها چگونه است و میزان انحنای گوشه‌ها چقدر است، همگی مواردی هستند که در صورت رعایت، با وجود متریا ل ثابت می‌توانند بر استحکام ظروف تأثیرگذار باشند.

چهارم: یکنواختی فویل آلومینیوم

برای تهیه ورق آلومینیوم با ضخامت‌های کم، معمولاً در حدود ۳۸ تا ۸۰ میکرون، از فرآیند نورد سرد یا نورد گرم استفاده می‌شود. در این فرآیند، طی چندین مرحله، ورق‌هایی با ضخامت بالا به ورق‌هایی با ضخامت پایین‌تر تبدیل می‌شوند.

هرچه دستگاه‌ها به‌روزتر و پیشرفته‌تر باشند، ورق‌های تولیدی یکنواختی بیشتر و تلورانس کمتری خواهند داشت و در نتیجه ظروف تولیدی نیز یکنواخت‌تر و باکیفیت‌تر خواهند شد.



یکی از بهترین کارخانه‌های تولید فویل در ایران شرکت آلومینیوم پارس می‌باشد که بیش از ۸۰ درصد ورق آلومینیوم مورد استفاده کارخانه‌های تولید ظروف یکبارمصرف آلومینیومی ایران را تولید می‌کند.

پنجم: پارامتر جداشوندگی ظروف

ظروف آلومینیومی باید به راحتی از یکدیگر جدا شوند. برای امتحان این موضوع، باید یک دسته از ظروف را برداشته و آن‌ها را برعکس کنید. در این حالت، ظروف باید بدون هیچ زحمتی از هم جدا شده و روی زمین بریزند.



ششم: روغن استفاده شده.

در آخر بهترین روش در هنگام خرید انواع ظروف یک ماه مصرف آلومینی بعد از دقت در مواردی که در بالا گفته شد وزن کردن کارتون مادر آنها میباشد. تقریباً ضخامت ظروف آلومینی را نمیتوان با ابزارهای ضخامت سنج مثل کلیس و میکرومتر و غیر اندازه گیری کرد. زیرا به خاطر پروسه تولید اولاً ظروف یک ماه مصرف آلومینی ضخامت ها در نواحی مختلف کم و زیاد است. و در نمونه‌های مختلف هم دارای تلورانس ضخامتی می‌باشند.

